

製造業のビジネスチャンスが見える  
モノづくり最新情報サイト  
じゃぱんお宝にゆ〜す  
<https://japan.otakaraneews.com>

# じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる  
製造業応援サイト  
じゃぱんお宝WEB新聞  
最新情報満載！好評配信中！

## WIDIA

# M1600フェイスミル発売

## 16コーナークリークと低切削抵抗インサート設計 鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、ノジュラー鋳鉄の 粗から中仕上げ加工に最適なフェイスミル

### 低馬力、脆弱なマシン 低クランプ剛性に対応

WIDIAは、鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、ノジュラー鋳鉄の粗加工から中仕上げ加工に適したM1600フェイスミルを発売した。

M1600は、16コーナの切刃と低切削抵抗なインサート設計により、低馬力マシンや脆弱な機械、ならびに不安定なクランプ剛性、長い突き出しなど、さまざまな加工条件下で性能を発揮する。

### 幅広い加工に対応する M1600フェイスミル

WIDIAスローアウェイミーリング担当グローバルポートフォリオマネージャーのAnna Kim氏によれば、「フェイスミーリングは最も一般的な機械加工の1つであるため、当社では、汎用性と費用効果の高いソリューションを考案

しました。このソリューションによって、お客様は鋼と鋳鉄における切り屑除去率を大幅に改善させることができます。M1600は、フェイスミーリング工具の在庫を減らし、加工量を増やすことをお望みの一般的なエンジニアリングやエネルギー、自動車関連のお客様にとって、すぐにお使いいただけるソリューションです」と強調する。

### 工具寿命延長 優れた経済性

M1600フェイスミルは、ポジのブレーカー形状を備えた16コーナの精密研磨インサートが切削抵抗と消費電力を抑え、工具寿命を延ばし、切れ刃あたりの優れたコストを実現する。

M1600は、WP35CM、WK15CM、WU20PMの3種類の汎用性の高い材種を採用。WP35CM材種があらゆる種類の鋼を対象とするのに対して、WK15CM材種は鋳鉄材向けに設計されており、乾式において最も性能を発揮する



ほか、湿式でも使用できる。さらに汎用のWU20PM材種は、鋼、ステンレス鋼、耐熱合金の加工に乾式と湿式の両方で使用することができる。

### 低抵抗なインサート設計 スムーズな切り屑排出

また、低抵抗なインサート設計は、

切れ刃の下の底面を特長とし、スムーズな切り屑排出を促し、工具の切削抵抗を低減する。

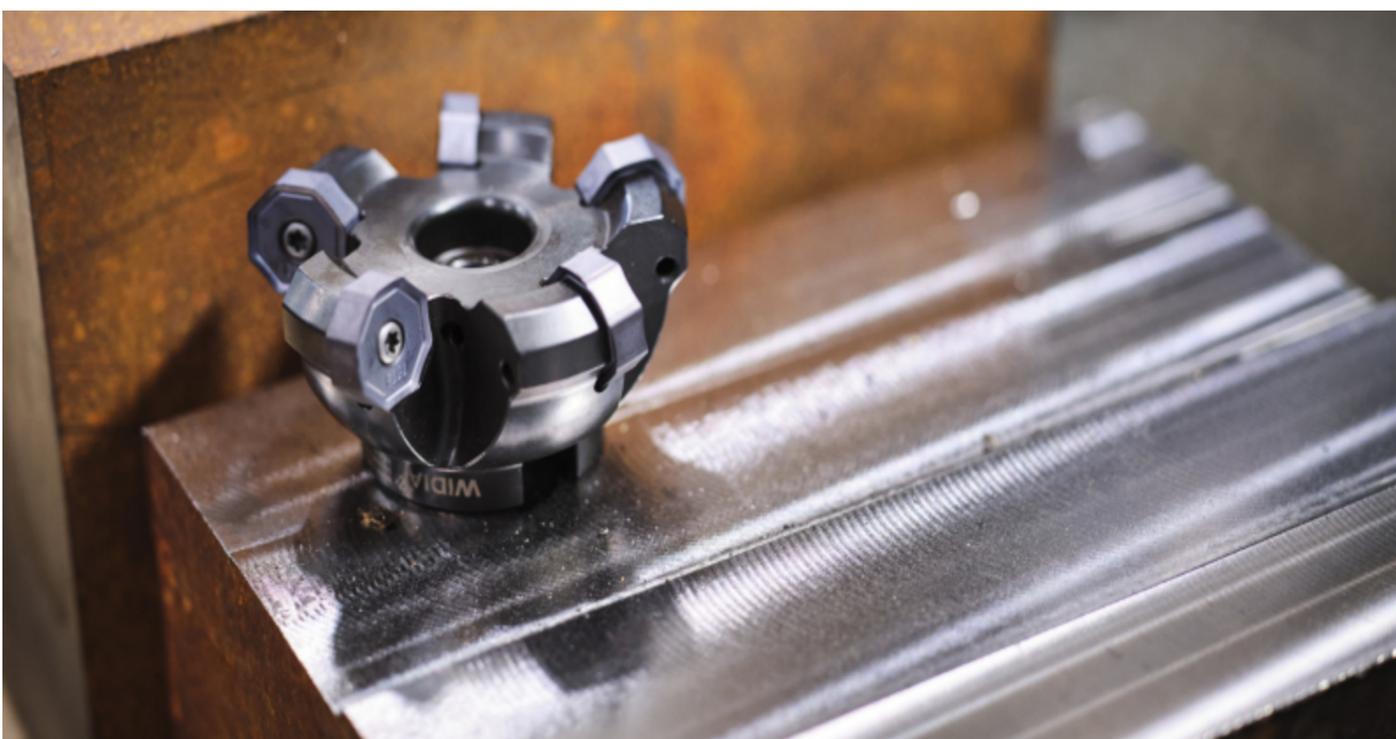
同インサートは、曲線の切れ刃も備え、軸方向にポジティブ角で配置されることから、消費電力を削減する。これら独自設計と16コーナの切れ刃との組み合わせにより、経済性の高いフェイスミル加工を可能にする。

M1600フェイスミルは、50mmから160mmまで6種類が選択可能。今秋にはインチ径の発売も予定している。

M1600本体やインサート、その他のWIDIA製切削工具は、WIDIA正規代理店を通じて販売している。

WIDIAブランドは、90年以上にわたり、金属加工を行う世界のユーザーに向けてミリング、旋削、穴あけ、タッピングの各工具およびツーリングシステムを提供してきた。個客には、製品の有効性やデジタル・コネクティビティに加え、認定代理店ネットワークを通じ、工具の選択から納入後のサポートまで確かな信頼性で応えている。

■M1600の詳細動画は↓  
<https://youtu.be/b9AJ1NytIC4>



■WIDIAブランドと製品の詳細は→ <https://www.widia.com>