

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゅ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゅ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



NEW TOOL INFORMATION

φ10.5mmに対応する内径溝入れ工具「AddInternalCut」登場 ユニークな4コーナ仕様インサートで優れた刃先位置精度実現

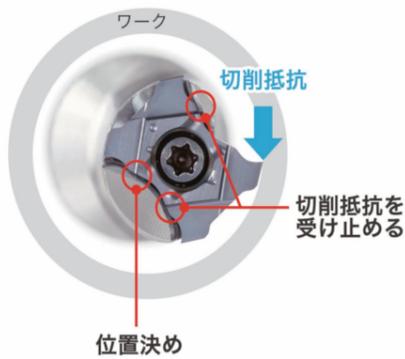
最小加工径φ10.5mmから対応 安定した高精度内径溝入れ実現

タンガロイは、4コーナ仕様インサートで最小加工径φ10.5mmから対応可能な高精度内径溝入れ加工用工具「AddInternalCut(アド・インターナル・カット)」を発売した。

「AddInternalCut」は、ユニークな形状の4コーナ仕様インサートを採用。最小加工径φ10.5mmから対応可能で、安定した内径溝入れ加工を実現できる。

高精度4コーナ仕様インサート 極めて高いクランプ剛性実現

従来、内径溝入れ加工用工具は、加工径の制約によりインサートを狭いスペースに配置する必要があり、そのため1コーナまたは2コーナ仕様インサ



トが主流だった。新製品の「AddInternalCut」は、経済的で高精度な4コーナ仕様インサートを採用。工具剛性と良好な切りくず排出性を両立させた画期的なクランプシステムで、非常に安定した高精度内径溝入れ加工を実現する。

AddInternalCutインサート 両面仕様で取付け方向

「AddInternalCut」のインサートは、



切れ刃から離れた位置でホルダのポケットに接しており、たとえ一つのコーナが欠損してもインサートクランプには影響せず、そのまま他のコーナを使用して加工を継続できる。

また、インサートは3か所で保持されており、極めて高いクランプ剛性を実現するとともに、取付け時の繰返し位置精度も抜群で、高精度な溝入れ加工を可能にする。

同一インサートは、両面仕様で取付け方向に勝手がないため、左右どちらの勝手

手のホルダにも同じインサートを共用でき、在庫管理も容易に行える。

高精度インサート 高剛性クランプで ビビリ抑制安定加工

溝幅1.5~2.5mm、最大溝深さ2mmに対応するTCIG形インサートは、研削級で精度が高く、切れ味の鋭いブレーカにより切削抵抗を低く抑えている。この高精度インサートと高剛性クランプにより、不安定になりがちな内径溝加工においても、びびりの少ない安定した加工を可能にする。

ホルダは最小加工径φ10.5mmから対応し、全て内部給油仕様。切れ刃近傍に直接給油することで工具寿命の延長ほか、確実に切りくず排出を促す効果が期待できる。

「AddInternalCut」は、切れ味の鋭い高精度インサートを高剛性にクランプでき、安定した内径溝入れ加工を実現する。

■主な形番、標準価格

TCIG10-150-010 AH725

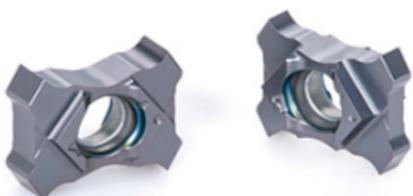
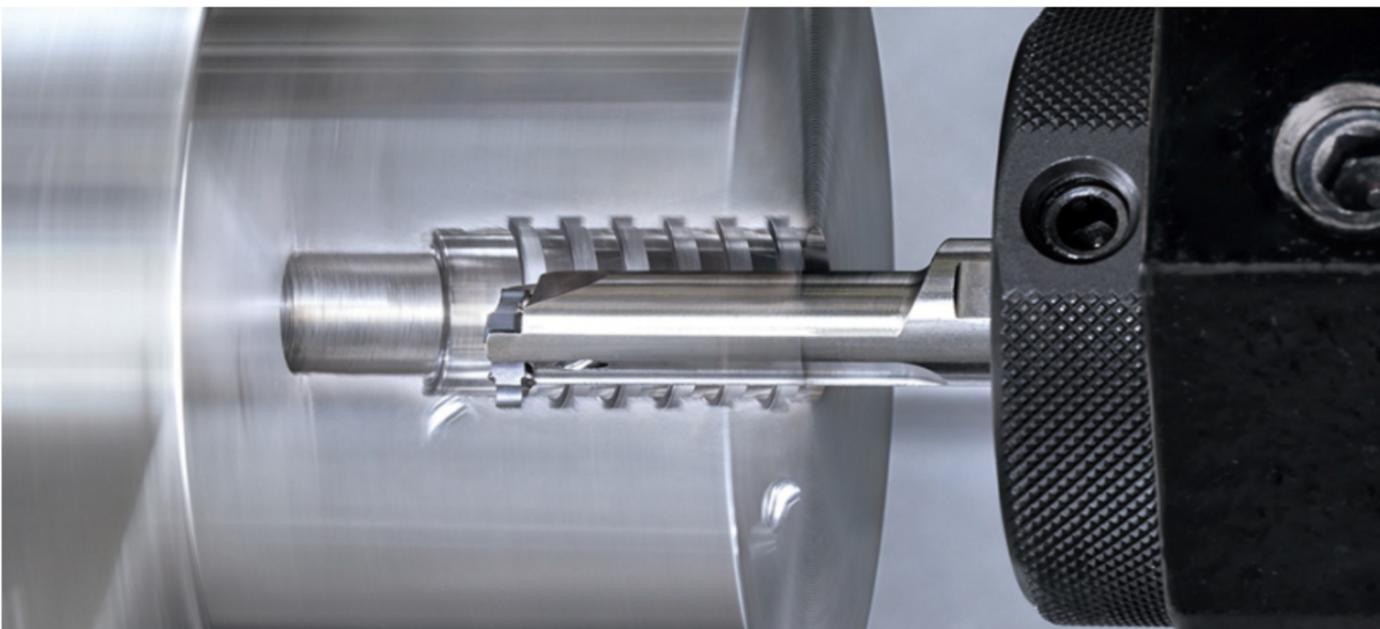
2,060円(税込 2,266円)。

A12H-STCIR10-D105

31,500円(税込 34,650円)。

※アイテムは、計9アイテム。

※製品の詳細については、下記URLを参照。



■タンガロイURL→ <https://subs.tungaloy.com/jp/>