

製造業のビジネスチャンスが見える  
モノづくり最新情報サイト  
じゃぱんお宝にゆ〜す  
<https://japan.otakaraneews.com>

# じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる  
製造業応援サイト  
じゃぱんお宝WEB新聞  
最新情報満載！好評配信中！

## SECO

## ねじ切りタップ及び転造タップの新製品発売

# 優れた超硬素材と高性能なコーティング材種採用 切り屑排出性に優れ、加工段取り時間の短縮可能 汎用性とコスト効率に優れた新製品ラインアップ

### ねじ切り、転造タップに 新たな製品ラインナップ

セコ・ツールズは、このほどねじ切りタップと転造タップの新製品を開発し、ラインアップに追加した。

新製品は、汎用性とコスト効率に優れた加工を提供するもので、タップ加工工程の拡充ならびにコスト削減に貢献する。

### タップ加工に理想的な 新製品ラインナップ

今回、新たに加わった汎用性のある新しいタップ製品には、適用性能が3種類に区分されている。

製造企業は、それぞれの加工用途に最適な、コスト効率に優れたタップ製品を選択できる。

セコ・ツールズのタップ工具は、優れた超硬素材と高性能なコーティング材種および最適化された刃先処理が組み合わされることで、精密高精度なねじ山形状を形成し、優れた切り屑排出性と加工段取り時間の短縮、加えて長寿命を実現する。

### タップ加工の 課題を解決

同社グローバルプロダクトマネジャーのRadoslaw Zdanowski氏によれば、「ねじ切りタップと転造タップの新しい製品ラインアップを開発できたことで、高性能高品質で市場に適した価格のタップ製品により、最適な加工工程の解決方法を提供できるようになった。しかも手頃な市場価格に加え、加工企業がセコ・ツールズに期待する高品質

な性能を今回のタップ製品でも実現している」と強調する。

### 3段階の性能特性 コスト効率実現

新たに開発したタップ製品は、3段階に分類された性能特性とコスト効率を実現する。

3段階で準備された性能分類は、ねじ切りタップの「T32」と「T34」、転造タップの「T33」の記号により製品特性を区分している。

基本性能工具に位置するのは、汎用タイプのタップで、「T34」表記の中間的性能工具は、各種の被削材種で適応機能する高性能のタップで構成されている。

特に加工対象部品と被削材種が常に変化する、多品種少量生産の加工環境

での使用に適している。

適用範囲は、鋼材から難削性被削材向けに最適化されているタップ工具で、特定の被削材種に対し、高い性能を発揮する。

### 安定した加工性能 工具寿命を向上

加工用途に適切なタップ工具を選択する優位性として、予測可能な工具寿命の延長がある。

寿命が安定していて予測がつくことで、長時間機械加工しても予想外のタップ破損や加工部品破損というリスクを低減する。

さらに、タップ工具の性能特性分類が各種用意されているため、利用者が加工用途に必要なとする性能区分のタップ工具だけを的確に選択準備するだけで無駄な工具費の削減、ならびに生産性の向上、加工コスト削減に貢献する。

しかも、低電力の工作機械を導入している工場環境や、特定の被削材種向けのタップ工具を必要としない加工環境においては、基本性能特性のタップ工具区分の選定は、汎用性とコスト効率に優れた工程選択です。在庫準備しておく必要のあるタップ工具の種類と数量が削減可能なことから、工具を在庫するコストが低減できる。

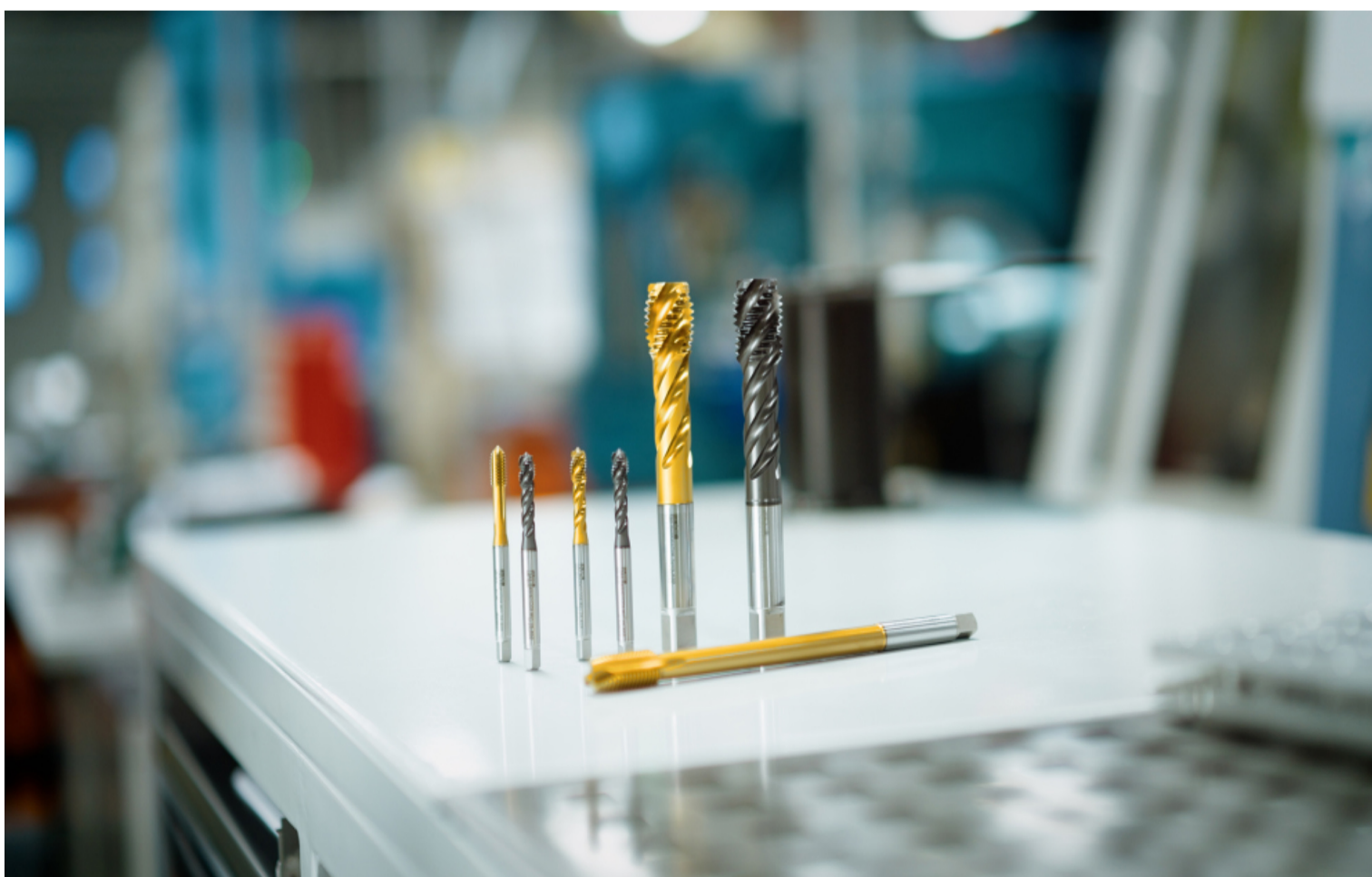
### ■セコ・ツールズ会社概要

セコ・ツールズは、スウェーデンのファガスタに本社を構え、75か国以上に拠点を展開する。

インデックス加工、フライス加工、旋削、穴あけ加工、ねじ切り加工、ツーリングシステムなどの金属切削ソリューションをワールドワイドに提供する業界をリードする。

商品の詳細は、下記アドレスクリック

(※資料提供：セコ・ツールズ)



■セコ・ツールズ URL → <https://www.secotools.com/>  
■タップ全製品の詳細情報は → <https://www.secotools.com/article/122314>