製造業のビジネスチャンスが見える モノづくり最新情報サイト じゃぱんお宝にゆ~す

じゃばかお皇にゆ~す

モノづくり現場の未来を見つめる 製造業応援サイト じゃぱんお宝WEB新聞 最新情報満載!好評配信中!

https://japan.otakaranews.com

▲三菱マテリアル

加工事業カンパニー

ステッキィツインCB形を拡充

小物高精度部品内径加工用工具「ステッキィツインCB形」にPVDコーテッド材種「MS7025」とコーナRO.15mm品を追加小径穴の内径を高品位に加工することが可能なボーリング工具

小物高精度部品の 内径加工に最適

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー(東京都千代田丸の内、カンパニープレジデント:小原 和生氏)は、小物高精度部品内径加工用工具「ステッキィツインCB形」に、PVDコーテッド材種「MS7025」とコーナR0.15mm品を追加し、7月3日より販売を開始した。

ステッキィツインCB形に PVD材種「MS7025」と コーナR0.15mm品を追加

小物高精度部品内径加工用工具「ステッキィツインCB形」は、小径穴の内径を高品位に加工できるボーリング工具として、特に小型自動旋盤を使用する加工現場で好評を得ている。

今回、工具材種と形状面での適用範囲拡充を図るべく、低送り加工領域において優れた耐溶着性と耐摩耗性を発揮する、小物高精度部品旋削加工用PVDコーテッド材種「MS7025」とコー

ナR0.15mm品をラインアップに追加したことで、さらに幅広い顧客ニーズに貢献する。

ステッキィツイン

同社が提供するステッキィツインは、小物高精度部品内径加工用工具で、一般鋼からステンレス鋼まで、極小内径旋削加工のエキスパートとして、1本で2つの切れ刃が使用可能なため、経済性が大幅にアップする。

ステッキィツインは、ボーリング加工(最小加工径: ϕ 2.2mm \sim 、コーナR: 0.05, 0.1, 0.15, 0.2)、溝入れ加工(最小加工径: ϕ 3mm \sim)、ねじ切り加工(最小加工径: ϕ 3.5mm \sim)、倣い加工(最小加工径: ϕ 3.5mm \sim)などの豊富なシリーズを展開する。

背面切れ刃付きは、背面切れ刃により内径加工から端面加工まで連続加工が可能(ねじ加工用CT形に背面切れ刃はない)なほか、ブレーカ付き、ブレーカなしが選択可能。

ブレーカ付きは幅広ブレーカが切削 抵抗を軽減するほか、また、ブレーカ



なしは磨き仕上げのすくい面が切くず 溶着を抑制する。

従来品の切れ刃すくい面の粗さ1.8 μ mRyに比べ、ステッキィツインは切れ刃すくい面の粗さ $0.3\,\mu$ mRyと面粗さが大幅に向上した。

一方、切削性能ではステンレス鋼加工における加工面において磨き仕上げのすくい面が、切くず溶着を抑え、高品位な加工面を実現する。従来品の被削材の加工面粗さ $2.6\,\mu$ mRyに対し、ステッキィツインの被削材の加工面粗さ $2.0\,\mu$ mRyと高品位な加工面を実現する。

PVDコーテッド

超硬材植MS7025

小物高精度部品内径加工用PVDコーテッド超硬材種MS7025は、ナノ積層コーティングにより、低送り加工における耐溶着性と耐摩耗性を飛躍的に向上。高潤滑のAICrN層と高い硬さを持つAITiN層をナノ積層技術で融合し、耐溶着性と耐摩耗性を飛躍的に向上した。また、ナノレベルでの被膜組織を制御したことで、被膜損傷を大幅に抑制することに成功した。このナノレベルの高潤滑層の効果により、低送り加

工で発生しやすい溶着から生じる構成刃先を抑制し、加工面の傷を抑制する。

- ■ステッキィツインCB形PVDコーテッド材種「MS7025」の概要
- ◇DMIN(最小加工径): ϕ 2.2mm~
- ◇アイテム:計21アイテム
- ◇発売開始時期:2023年7月3日
- ■標準価格(代表型番)
- ◇CB02RS-B MS7025 4,200円(税込価格 4,620円)
- ◇CB05RS-015B MS7025 5,500円(税込価格 6,050円)
- ◇CB08RS-02B MS7025 9,500円(税込価格 10,450円)

(※資料提供:三菱マテリアル)



■ステッキィツインCB形PVDコーテッド材種「MS7025」詳細→ https://www.mmc-carbide.com/jp/products/turning_tools/boring/micro_mini ■三菱マテリアル 加工事業カンパニーURL→ https://carbide.mmc.co.jp/