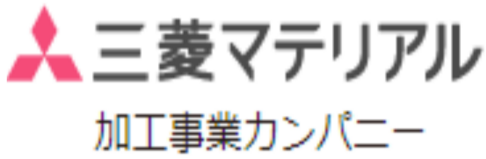


製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



座ぐり加工用超硬ソリッドドリル「DFAS」発売

切りくずをスムーズにカールさせ整流化するXRシンニング 独自のクーラント穴形状「TRI-Coolingテクノロジー」 切れ刃コーナ部にフラットランド(ギャッシュ)設け高強度

チタン合金加工で 安定性能を実現

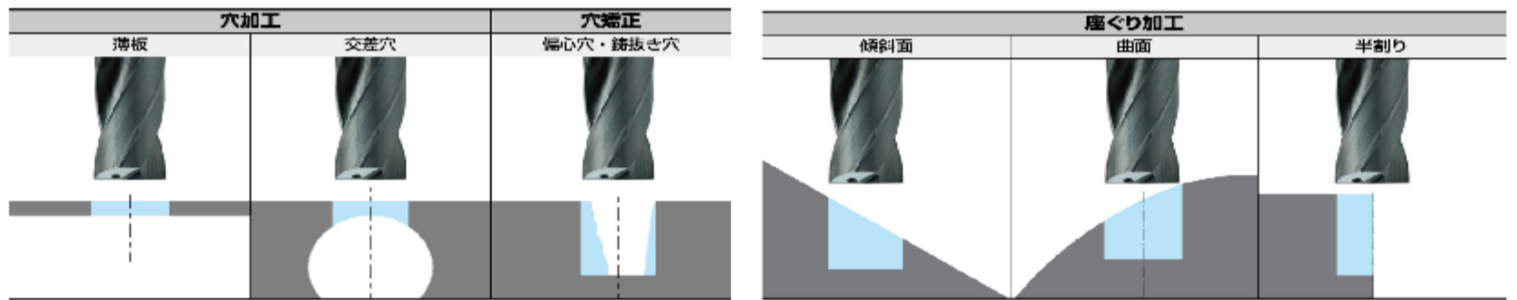
三 三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー(東京都千代田丸の内、カンパニープレジデント：小原 和生氏)は、座ぐり加工用超硬ソリッドドリル「DFAS」を発売した。

「DFAS」は、独自の先端フラット形状により、加工穴底がフラットになるよう設計されているほか、また、傾斜面や曲面の穴加工、薄板加工にも適し、多様な加工に対応し工具集約に貢献する。

外部給油式に加え 内部給油式を追加

三菱マテリアルは、既に外部給油式の座ぐり加工用超硬ソリッドドリル「MFE」を販売してきた。今回、新たにチタン合金などの加工においても安定した性能を発揮する、内部給油式の座ぐり加工用超硬ソリッドドリル「DFAS」をラインアップに追加。これにより、適用範囲を拡大したことで市場の多様な加工ニーズに貢献する。

新製品の「DFAS」は、内部給油形



の座ぐり加工用超硬ソリッドドリルで、独自のフォルムにより、安定加工で長寿命を実現する。多様な加工に対応し工程短縮に寄与する。

傾斜面や曲面におけるロングドリルの下穴加工にも最適なほか、欠損し難い刃先形状により、様々な座ぐり加工を実現できる。

フラットな先端によりバリを抑制するとともに、独自フォルムにより高い精度で、偏心穴・鑄抜き穴の矯正を可能にする。

XRシンニング 切りくず処理と 負荷低減の最適化

内部給油式の座ぐり加工用超硬ソリッドドリル「DFAS」は、シンニング切れ刃で生じた切りくずをスムーズにカールさせ、切りくず流れを整流化するこ

とにより、低抵抗かつ優れた切りくず分断性能を実現する。



TRI-Coolingテクノロジー 全サイズに適用

「DFAS」は、独自のクーラント穴形状「TRI-Coolingテクノロジー」により、ドリル剛性を低下させることなくクーラント吐出量を増大させることで、切りくず排出性、切削熱の排熱性が格段に向上し、ステンレス鋼、チタン合金の安定加工を実現する。

シャープな切れ刃形状 抜けバリを抑制

「DFAS」は、切れ刃コーナ部にフラットランド(ギャッシュ)を設けることにより、強度を確保しつつ、切れ刃全域にシャープな切れ刃を採用することで、抜けバリを抑制する。

■「DFAS」の概要

- ◇商品名：座ぐり加工用超硬ソリッドドリル「DFAS」
- ◇DC(切削径)：φ 3.0mm～φ 14.0mm
- ◇アイテム：計95アイテム
- ◇発売開始時期：2023年7月3日
- 標準価格(代表型番)
- ◇DFAS0300X03S040 DP102A 10,300円(税込価格 11,330円)
- ◇DFAS0800X03S080 DP102A 17,500円(税込価格 19,250円)
- ◇DFAS1400X03S140 DP102A 35,100円(税込価格 38,610円)

(※資料提供：三菱マテリアル)

