

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つける
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



TungHeavyGrooveに新クランプ機構

大型溝入れ&総形加工で高効率加工を実現 溝幅CW=10~25mmの重切削でも安定加工

工具剛性を大幅向上

株式会社タンガロイ(福島県いわき市好間工業団地11-1、社長：木下 聡氏)は、大型溝入れ、および総形加工用工具「TungHeavyGroove(タング・ヘビー・グループ)」に、工具剛性を大幅に向上させた新シリーズを新たに開発し、全国で発売を開始した。

新製品の特長

同社は好評のTungHeavyGroove(タング・ヘビー・グループ)に、新たに溝幅10~25mmの大型溝入れ用工具を追加した。

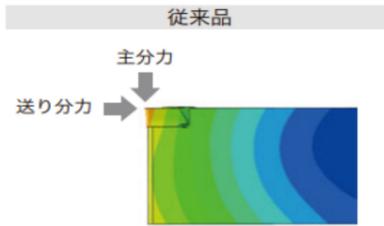
総形加工用素材インサートも設定。顧客ごとの専用刃形を成形し、複雑形状の一発加工に対応する。

ダブルテール機構 インサート

インサートはダブルテール機構により、ねじ一本でも強固にクランプ。25mm幅のような大型溝入れでも高い信頼性を

TUNGHEAVY GROOVE

HGM



工具剛性を 50% 以上アップ

下あご形状 専用ホルダ

専用ホルダは、インサート下方に長さを取った独自の下あご形状を採用することで工具剛性を向上。従来型ホルダに対し、50%以上の剛性向上を実現した。

また、ホルダ前方に拘束面を持たせた二面拘束型により、重切削加工も可能。ホルダは内部給油仕様で、インサート下方から逃げ面側へ切削油を供給、



重加工切削熱の除去に貢献する。さらに、ホルダはG1/8"の管用テーパねじを設置。市販の接続ジグでホース接続が容易に行える。

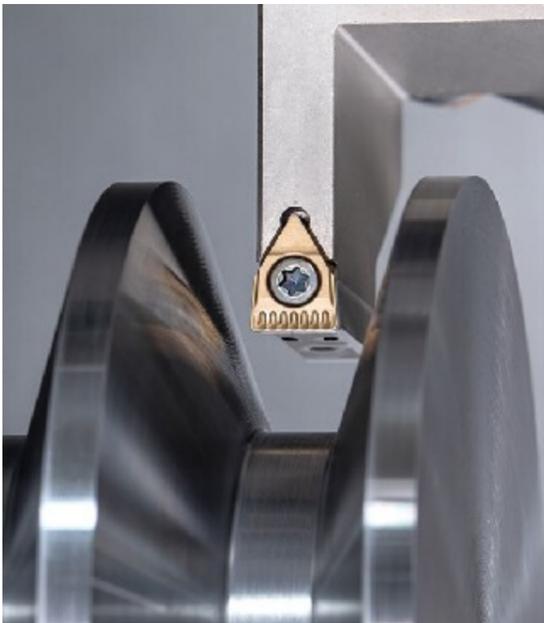
おすすめ ユースケース

新製品は幅の広い重切削の溝入れ加工において、ビビリによる低送り加工の効率を改善したい場合、総形加工において、ビビリによる加工面を改善したい場合に抜群の効果を発揮する。

■主な形番、標準価格

- ◇HGM10-08 T9215 5,260円(税込 5,786円)
- ◇HGM25-20 AH8015 10,300円(税込 11,330円)
- ◇HBL20 TH10 3,270円(税込 3,597円)
- ◇SHER2525-10T20-CHP 34,300円(税込 37,730円)
- ◇SHER3232-25T40-CHP 46,700円(税込み51,370円)
- ◇追加アイテム：計18アイテム
- ※インサート：10アイテム
- ※ホルダ：8アイテム

(※資料提供：タンガロイ)



■タンガロイURL→ <https://subs.tungaloy.com/jp/>