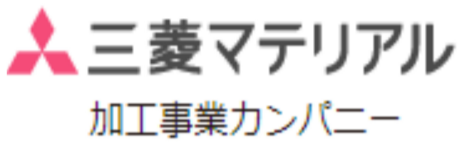


製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



転削加工用サーメット材種拡充

転削加工用サーメット材種「MX3030」アイテム追加 熱亀裂やチッピングを抑制し、良好な仕上げ面を維持 靱性に優れ、大きな切込み量で加工能率の向上を実現

10月16日より 全国販売開始

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー(東京都千代田丸の内、カンパニープレジデント：小原 和生氏)は、転削加工用サーメット材種「MX3030」に17アイテムを追加し、10月16日より販売を開始した。

転削加工用サーメット材種「MX3030」は、同社従来品サーメット材種「NX4545」より熱伝導率が高く、耐熱亀裂性に優れているため、切削時に発生する熱亀裂やチッピングを抑制し、良好な仕上げ面を維持することができます。

また、靱性にも優れることから、大きな切込み量での加工能率向上を実現

する。

今回、従来のWSX445カット用に加え、他のカット用へ型番展開を図ることにより、顧客の利便性向上に寄与すべく、17アイテムを追加し、販売を開始した。

サーメット 有効範囲拡張

高能率な加工条件でも安定かつ良好な仕上げ面

仕上げ面を維持し、大きな切込み量でも突発欠損を抑制することから、加工能率向上に期待できる。

サーメットは鉄との反応性が低く、熱的安定性と酸化性に優れ、仕上げ加工に適した材種。一方で、超硬合金ほ

ど結合力はなく、耐欠損性を補うことが課題となっていた。

MX3030は、熱伝導率が同社従来品のNX4545より高く、耐熱亀裂性に優れているため、熱亀裂やチッピングを抑制し、仕上げ面を維持することができる。

計17アイテム追加

また、靱性にも優れることから、大きな切込み量での加工能率の向上が期待できる。

転削加工用サーメット材種「MX3030」は、金属結合相を特殊合金化することにより、耐欠損性が大幅に向上。硬度が高いチタン化合物硬質相により、耐摩耗性を保持する。

サーメットは鉄との反応性が低く、熱的安定性と耐酸化性に優れる。

転削加工用サーメット材種「MX3030」の追加アイテムは、計17アイテム(対応カットASX445/ASX400/OCTACUT/BRP/CESP,SFSP,CGSP/BAP300/BAP400/SRM2)。

標準価格 (代表型番)

- ◇SEMT13T3AGSN-JM MX3030 890円(税込価格 979円)
 - ◇SOET12T308PEER-JL MX3030 1,110円(税込価格 1,221円)
 - ◇APMT1135PDER-M2 MX3030 1,030円(税込価格 1,133円)
- (※資料提供：三菱マテリアル)

