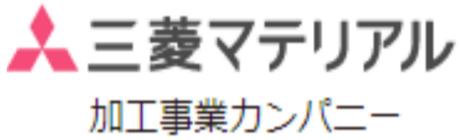


製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



“AHXシリーズ”に「XC5010」インサート追加

多コーナ形汎用正面削りカッタ“AHXシリーズ”に 転削加工用CVDコーテッドセラミック材種 「XC5010」インサートを新たにラインナップ

10月16日発売

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー(東京都千代田丸の内、カンパニープレジデント：小原 和生氏)は、多コーナ形汎用正面削りカッタ“AHXシリーズ”に、転削加工用CVDコーテッドセラミック材種「XC5010」インサートを追加し、10月16日より販売を開始した。

高速切削時も
安定加工実現
「XC5010」

転削加工用CVDコーテッドセラミック材種「XC5010」は、超硬合金と比較して高温下での強度低下が少ないため、高速切削時においても安定した加工を実現する。

また、母材への切削熱の伝導を抑制

する効果を持つ、Al₂O₃コーティングと、表面平滑処理を適用することで、異常摩耗や被削材の溶着を抑制する。

今回、鋳鉄切削での加工能率向上を図るため、一般切削用のMKブレーカインサート、耐欠損性を重視したFlat Topインサートの2アイテムを追加し、発売を開始した。

“AHXシリーズ”

多コーナ形汎用正面削りカッタ“AHXシリーズ”は、ユニークな14コーナインサートで、7角形両面使用が可能で経済性に優れている。両面使用でありながら低切削抵抗ダブルポジ刃形を採用し、多刃による高能率加工を実現する。

また、従来品よりインサートの厚みを厚く設計したことで高送りなどの負荷がかかる加工にも対応する。

さらに、インサートにはコーナ番号

が表示されているため管理がしやすい。

コーテッド
セラミック材種
「XC5010」

転削加工用CVDコーテッドセラミック材種「XC5010」は、高速切削加工において安定加工を実現する。

超硬合金は800℃以上の高温域で大幅に強度低下するため、加工速度を上げることができなかった。これに対しセラミックは、同じ高温域での強度低下が小さいため、高速、高切込みでの加工を可能にする。

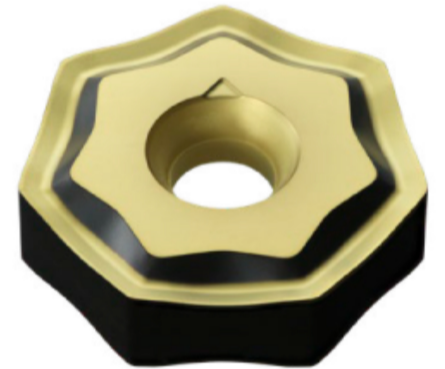
また、母材への切削熱の伝達を抑制する効果を持つAl₂O₃コーティングと、表面平滑処理を適用することで、異常摩耗や被削材の溶着を抑制した。

さらに、独自の付着強度向上技術により、セラミック母材とコーティング層間の密着度を向上。高温下での強度

低下が少なく、靱性の高い窒化ケイ素系セラミック母材採用により、ダクタイル鋳鉄の超高速ミーリング加工を実現。高速切削加工において、超硬の5倍の切削長を達成した。

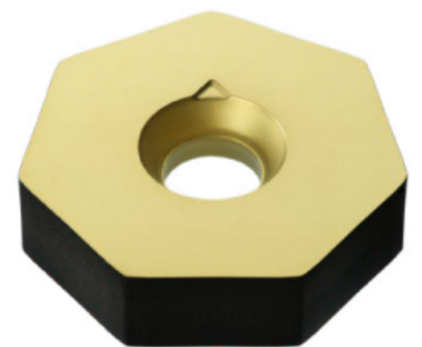
一般切削用 MKブレーカ
耐欠損性重視 Flat Top

一般切削用のMKブレーカは、フラットトップと比較して、切削抵抗が低いいため、主軸への負担を低減し、高速切削に適している。



耐欠損性重視のFlat Topは、高い刃先強度を持ち、突発欠損を抑制することで、長時間の安定切削を実現する。

今回、転削加工用CVDコーテッドセラミック材種「XC5010」インサート計2アイテムを追加した。



- 標準価格(代表型番)
- ◇NNMU200608ZEN-MK XC5010
4,730円(税込価格 5,203円)
- ◇NNMQ200708ZEN-FT XC5010
4,730円(税込価格 5,203円)
- (※資料提供：三菱マテリアル)

