

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaranews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



MAPAL's innovative tools 2024

鋼、鋳鉄の高效率深部穴あけに適した新標準ドリル 最大40xDまで標準在庫「MEGA-Deep-Drill-Steel」 深穴の高精度、高效率加工に特化した刃先形状実現

進化する深穴加工ツール MEGA-Deep-Drill-Steel

マパールは、ハノーバーで開催されたEMO 2023に鋼および鋳鉄材料の高效率深部穴あけ用途に最適な超硬ソリッドディーブドリル「MEGA-Deep-Drill-Steel」を出展し、来場者の注目を浴びた。

展示したMEGA-Deep-Drill-Steelは、鋼と鋳鉄の加工用に特別に設計された最大40xDの新しい超硬ソリッドディーブドリルで、高精度、高效率な深穴加工を可能にする独自の刃先形状を採用した。

深穴に特化した 革新的刃先形状

超硬ソリッドディーブドリルは、Hi PIMS技術による革新的なコーティングにより刃先部分を最適に保護している。

このヘッドコーティングは、深穴加

工の信頼性を高めるための前提条件として摩擦のない切り屑排出を保證するもので、MEGA-Deep-Drill-Steelの残りの長さは、コーティングされていない。

マパール 超硬ソリッド工具 プロダクトマネージャーのMichael Villwock氏も「私たちの意見では、研磨された超硬ソリッド表面ほど滑らかなものはありません」と断言する。

長い工具寿命と 高い生産性保証

球状の切れ刃は高い安定性を提供するため、長い工具寿命と高い生産性を実現する。

先端角度は、ディーブドリルが常にチゼルがパイロットポアに入った状態で切削を開始するように、ポイント角度が選択されている。

4つのマージンランドにより、正確な穴あけ精度と非常に小さな穴パターンを実現する。



従来品に比べ最大50% 高い送り速度を実現

MEGA-Deep-Drill-Steelでは、非常に高い送り速度で、ペッキングサイクルを使用せずに深穴加工を可能にする。

同工具は、内部冷却と最小限の潤滑の両方での使用に適しており、鋼加工

の工具寿命にプラスの効果をもたらす。

同社のフィールドテストでは、MAPALの新しいディーブドリルは、要求の厳しい被削材でも、工具寿命と性能に対する最高の要件を満たしていることが示されている。

従来品に比べて、最大50%の高い送り速度を可能にすることができる。

(※資料提供：マパール)

