

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つける
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



NEW TOOL INFORMATION

自動盤用ヘッド交換式工具シリーズ『ModuMini-Turn』に 切りくずトラブルを劇的に解消するY軸加工用ヘッド追加 ワークへの切りくず絡みを防ぎ、生産性を大幅に向上

「ModuMini-Turn」に Y軸加工用ヘッド追加

タンガロイ（福島県いわき市好間工業団地11-1、社長：木下 聡氏）は、自動盤向けヘッド交換式工具「ModuMini-Turn(モジュ・ミニ・ターン)」に切りくずトラブルを劇的に解消するY軸加工用ヘッドを新たに設定し、9月13日より全国で発売した。

ModuMini-Turnは、独自のカップリングにより高い繰り返し精度を実現する自動盤用ヘッド交換式工具シリーズ。ヘッド脱着時の繰り返し刃先位置の精度は5μm以下を実現し、インサート交換や段取り替えによるダウンタイムを大幅に削減できる。今回、ModuMini-TurnシリーズにY軸加工用ヘッドを新たに追加したことで、切りくずトラブルを劇的に解消する。

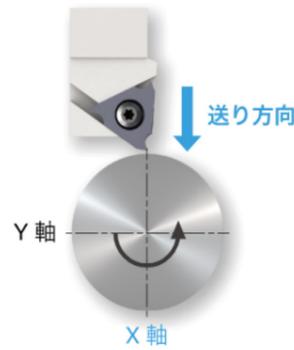
切り屑トラブル激減 生産性が大幅に向上

縦型くし刃刃物台の自動盤加工では、基本的にワークの上方に切れ刃があり、加工時に切りくずはワークの外周に沿って落下する。そのため、流れ型の切りくずではワークに巻き付いたり、工具とワークの間に滞留して加工面を傷つけるなどのトラブルが発生していた。

新しいY軸加工用ヘッドは、切れ刃がワークの側面に位置し、すくい面が下を向いているため、切りくずはワークに絡むことなく、下方へ落下する。これにより切りくずトラブルが減り、生産性が大幅に向上する。

また、切削抵抗の主分力方向が工具の長手方向と一致していることから、工具剛性が高くなるためびびりに強く、負荷の大きな加工でも高い安定性を発

通常の加工（X軸加工）

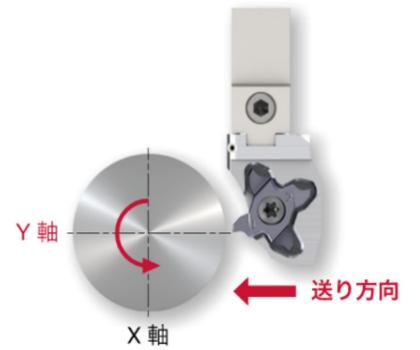


揮する。

さらに、ModuMini-TurnのY軸加工用ヘッドは、他社のY軸加工用工具に比べ、ヘッド周りがコンパクトで刃物台の隣接した位置にY軸加工用工具同士をセットすることもできる（※隣接させる場合は、一定の条件あり）。

今回のシリーズでは、外径加工用のほか、「TetraMini-Cut(テトラ・ミニ・カット)」用インサートを用いた溝入

Y軸加工



れ・ねじ切り用ヘッドもラインナップ。さらに、切れ刃に直接切削油を供給できる内部給油仕様も設定しているため、様々な加工形態で使用できる。

高い繰り返し精度で 工具交換時間を削減

このほか、ModuMini-Turnは、独自に開発したカップリングにより、ヘッドを脱着した際の刃先位置は5μm以下の精度を実現。高い繰り返し精度で工具交換時間を大幅に削減できる。

充実したラインナップ 多彩な加工に使用可能

また、切れ刃に直接切削油を供給できる内部給油仕様も選択可能。切りくずトラブルが起きやすい難削材加工にも、安定的な加工を実現できる。

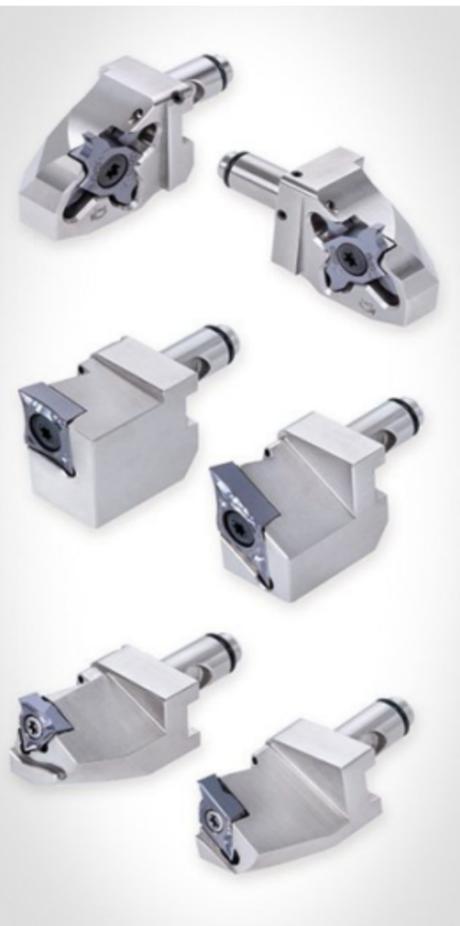
今回、計12アイテムを追加し、様々な加工形態に幅広く対応する

■主な形番と標準価格

QC12-JSDJ2CR11-Y
20,200円(税込 22,220円)

QC12-STCR18-Y-CHP
30,600円(税込 33,660円)

※製品の詳細については、下記URLを参照。



■新製品の詳細は→ https://subs.tungaloy.com/jp/press-release/modumini-turn_y-axis/
■タンガロイURL→ <https://subs.tungaloy.com/jp/>