

製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゅ～す
<https://japan.otakaranews.com>

じゃぱんお宝にゅ～す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！

Makita

エアコンプレッサの新モデル登場

タンク内圧力等を自動で最適化するAir naviモード搭載 高耐久、低騒音実現！AC500XL/H、AC500XG/H発売

11Lと16Lの2タイプ
高圧・一般圧対応と
高圧専用モデル発売

株式会社マキタ(愛知県安城市、社長：後藤 宗利氏)は、高耐久化を実現したエアコンプレッサの新製品「AC500XL/H、AC500XG/H」を発売した。

新たに発売する「AC500XL/H、AC500XG/H」は、作業内容や使用状況に合わせて、タンク内圧力等を自動で最適化する「Air naviモード」を搭載した新モデル。各部の設計を見直すことでさらなる高耐久化と低騒音を実現した。

Air naviモードを搭載 タンク内圧力を最適化

新モデルは、作業内容や使用状況をリアルタイムで検知し、タンク内圧力、運転停止圧力や再起動圧力をフレキシブルに自動で最適化する「Air naviモード」を搭載した。

運転時間を約20%削減(Air naviモードオフ時比)することで、「高耐久＆仕事中の低騒音化」を実現し、さらに消費電力を抑えることでブレーカー落ちも軽減できる。



※写真はAC500XLシリーズ(タンク容量11L)青/黒/赤。AC500XGシリーズ(タンク容量16L)は青/黒のみ。

各部を見直した 高耐久設計実現

新製品は各部の設計見直しにより、高耐久化を実現。吸気口からの粉じん侵入を低減し、フィルタ性能を向上したほか、防振ゴムで振動を低減(下図



防振フローティング構造

参照)低減する独自の防振フローティング構造を採用。加えて、効率良い圧縮設定で発熱を抑制するなど、圧縮効率の最適化を実現した。

低騒音化を図り 快適作業を実現

さらに運転音は、速打ちモード時で62dB(A)、静音モード時で59dB(A)と、低騒音を実現。また、タンクからエア

運転音
62
dB(A)
速打ちモード時

静音モード時:59dB(A)

排出音
約**16%**
低減
当社従来機比



を抜く際の排気音は、新ドレン排出構造の採用により、約16%低減(同社従来機比)するとともに、床面の粉じんや水の舞い上がりも抑制した。騒音の気になる現場でも快適に作業できる。

優れた実打性能

このほか、圧縮部の設定を見直したことにより、コードリール使用による電圧降下時や、高圧域の圧縮作業時においても、安定したエア汲み上げ性能を実現した。

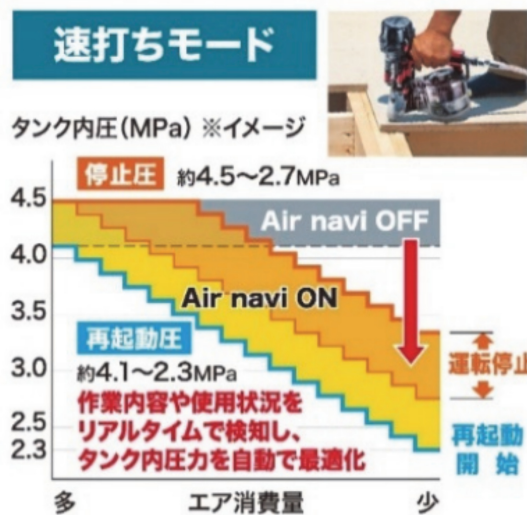
■標準小売価格(税別)

◇11L/高圧・一般圧対応
AC500XL(青)/B(黒)/R(赤)：218,000円。

◇11L/高圧専用
AC500XLH(青)/B(黒)/R(赤)：220,000円。

◇16L/高圧・一般圧対応
AC500XG(青)/B(黒)：258,000円。

◇16L/高圧専用
AC500XGH(青)/B(黒)：260,000円。



2×4工法、在来工法の上棟や床張り、下地作業など



住宅密集地での内装作業や内装造作、リフォームなど

Air navi



運転時間
約**20%**
削減
Air navi OFF 比

■新製品の詳細は、株式会社マキタ ホームページ参照→ <https://www.makita.co.jp/>
■新製品の問い合わせは、株式会社マキタ 全国127カ所営業所へ→ <https://www.makita.co.jp/network/index.html>