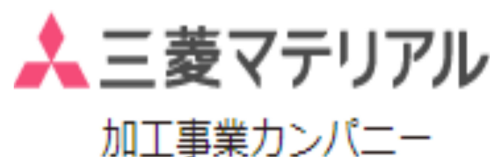


製造業のビジネスチャンスが見える  
モノづくり最新情報サイト  
じゃぱんお宝にゅ〜す  
<https://japan.otakaranews.com>

# じゃぱんお宝にゅ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる  
製造業応援サイト  
じゃぱんお宝WEB新聞  
最新情報満載！好評配信中！



## 溝入れ突切り工具のラインナップ拡充

# 溝入れ用バイト“GYシリーズ”に低送り突切り加工用GSブレーカインサートリード角8° / 15° 追加発売 芯残り量を減少させ、良好な仕上げ面を実現可能に

### 低抵抗設計実現 良好な仕上げ面

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー(東京都千代田区丸の内、カンパニープレジデント：田中 徹也氏)は、溝入れ用バイト“GYシリーズ”に、低送り突切り加工用「GSブレーカインサート リード角8° / 15°」を追加し、9月1日より販売を開始した。

同社が提供する溝入れ用バイト“GYシリーズ”は、多彩なホルダとインサートの組み合わせにより、外径、内径、端面の溝入れ加工に対応し、発売以来、多くの部品加工企業に高い評価を得ている。

今回、芯残りの量を減少させ、良好な仕上げ面を実現する、低送り突切り加工用「GSブレーカインサート リード角8° / 15°」を新たにラインアップに追加したことで多様なワークの高品質加工を可能にする。

### 寸法精度の向上 芯残り量を減少

新たに追加した「GSブレーカインサート リード角8° / 15°」は、寸法精度の向上により、芯残りの量が大幅に減少。低抵抗設計により、高精度かつ良好な仕上げ面精度を実現する。

“GYシリーズ”低送り突切り加工用「GSブレーカインサート リード角8° / 15°」は、SUS304突切り加工、被削材面形状・切りくず比較において、他の従来品の芯残り量がφ1.42mm(RZ0.015mm)やφ0.58mm(RZ0.043mm)だったのに対し、同製品は芯残り量φ0.49mm(RZ0.009mm)と圧倒的に芯残り量を減少した。

また、難削材旋削加工用インサートシリーズのPVDコーテッド超硬材種M P9015/MP9025は、専用超硬母材に(AI,Ti)N単層コーティングを施した独自の“アルミリッチテクノロジー”によ

り、超耐熱合金加工において優れた耐摩耗性を発揮する。

この“アルミリッチテクノロジー”は、AI含有量のアップにより、被膜硬度向上および高硬度相の安定化を図ったほか、耐熱合金加工時の耐摩耗性、耐クレータ性、耐溶着性を大幅に改善した。

### 多彩なホルダ インサート 組み合わせが可能

GYシリーズは、銅、ステンレス鋼、鋳鉄、アルミニウム合金、耐熱合金・チタン合金、高硬度鋼など被削材に最適なインサート材種を使い分け可能。加えて、溝入れ/突切り加工用や突切り加工用、溝入れ加工用、多機能加工用、倣い・ぬすみ加工用など、多様な加工用途に対応するブレーカシステムを取り揃えている。外径・端面(一体型・モジュラー型)、内径加工用など、多彩なホルダ、インサートの組み合わ



せにより、様々な加工に対応する。

今回、突切り低送り加工用の「R08-GSブレーカ」と「R15-GSブレーカ」を追加したことで、バリや芯残り量を低減するとともに、耐欠損性向上により、良好な仕上げ面精度を実現する。追加アイテムは、計24アイテム。

#### ■標準価格(代表型番)

- ◇GY2G0150C010R08-GS VP10RT 2,070円(税込 2,277円)
- ◇GY2G0200D010R15-GS VP20RT 2,300円(税込 2,530円)
- ◇GY2G0250E020R08-GS VP10RT 2,420円(税込 2,662円)
- ◇GY2G0300F020R15-GS VP20RT 2,530円(税込 2,783円)

(※資料提供：三菱マテリアル)

# 溝切削革命



## ニューラインアップ

NEW

低送り突切り加工用

# GSブレーカ リード角 8° / 15°

低抵抗設計と寸法精度を向上したことにより、芯残りの量を減少させ、良好な仕上げ面を実現します。

■三菱マテリアル株式会社 URL→ <https://www.mmc.co.jp/corporate/ja>  
■三菱マテリアル 加工事業カンパニーURL→ <https://carbide.mmc.co.jp/>