製造業のビジネスチャンスが見える モノづくり最新情報サイト じゃぱんお宝にゆ~す

https://japan.otakaranews.com

じゃばれお主にゆ~す

モノづくり現場の未来を見つめる 製造業応援サイト じゃぱんお宝WEB新聞 最新情報満載!好評配信中!

▲ 三菱マテリアル

加工事業カンパニー

難削材加工用エンドミル拡充

難削材加工用エンドミル"SMART MIRACLE"シリーズに 5枚刃スマートミラクルチップブレーカ制振エンドミル 「VQJCS」と「VQLCS」を追加!ラインナップ拡充

卓越のパフォーマンス 難削材もスマート加工

三菱マテリアル株式会社 工事業カンパニー(東京都千代田区丸の内、カンパニープレジデント:田中 徹也氏)は、難削材加工用エンドミル"SMART MIRACLE"エンドミルシリーズに、新たに5枚刃スマートミラクルチップブレーカ制振エンドミル「VQJCS」及び「VQLCS」を追加発売した。

"SMART MIRACLE" エンドミルシリーズ

難削材加工用エンドミル"SMART M IRACLE"エンドミルシリーズは、チタン合金・耐熱合金などの加工において、加工能率向上と工具寿命延長を発揮し、多くの利用者に好評を得ている。

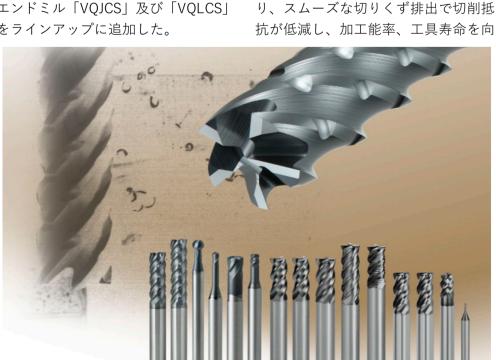
今回、切りくずの噛み込みによる工具寿命の短命化や、大量に堆積した切りくず除去の手間による生産効率低下など、これらの問題を解決する5枚刃スマートミラクルチップブレーカ制振エンドミル「VQJCS」及び「VQLCS」をラインアップに追加した。

難削材加工用エンドミル"SMART MIRACLE"エンドミルシリーズは、難削材の長寿命、高能率加工に最適な(AI, Cr)N系コーティング「スマートミラクルコーティング」を採用。インコネル718で3倍、SUS630で2.3倍、チタン合金で2倍(従来品とVQ4SVBの比較)の工具寿命を実現するなど、難削材加工において長寿命を発揮する。



独自の表面処理技術 ZERO- *μ* サーフェス

新製品は独自の表面処理技術「ZER O- μ (ミュー)サーフェス」適用により、平滑なコーティング膜を実現したほか、平滑面とシャープな切れ刃の両立により、スムーズな切りくず排出で切削抵抗が低減し、加工能率、工具寿命を向



難削材加工用エンドミル

SMART MIRACLE





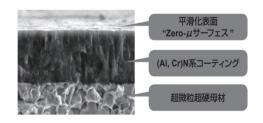


上した。

5枚刃チップブレーカ 制振エンドミル 「VQJCS」「VQLCS」

今回、追加したした5枚刃スマートミラクルチップブレーカ制振エンドミル「VQJCS」、「VQLCS」は、高い切りくず分断性と耐欠損性を複合させることで、切りくずトラブルを防止する独自のチップブレーカ形状を採用。切りくず排出性と剛生に優れた断面形状は、トロコイド加工等の高能率加工に適している。

また新製品は、高能率加工に最適な 溝形状に加え、不等分割と外周刃微小 逃げ角により高い制振性を実現。これ によりビビリ振動を抑制し、安定した 加工を可能にする。



さらに独自の底刃形状のにより、高 い欠損性を実現する。

VQJCSは、30HRC以上の炭素鋼・合金鋼・鋳鉄、45HRCの工具鋼・プリハードン鋼・高硬度鋼、オーステナイト系ステンレス鋼、チタン合金・耐熱合金、銅合金、アルミニウム合金に対応。

VQLCSは、30HRC以上の炭素鋼・合金鋼・鋳鉄、45HRCの工具鋼・プリハードン鋼・高硬度鋼、オーステナイト系ステンレス鋼、チタン合金・耐熱合金、銅合金に適している。

難削材加工用エンドミル"SMART M IRACLE"エンドミルシリーズ5枚刃スマートミラクルチップブレーカ制振エンドミル「VQJCS」「VQLCS」は、 $\phi6\sim\phi20$ 、計10アイテム。

■三菱マテリアル株式会社 URL→ https://www.mmc.co.jp/corporate/ja ■三菱マテリアル 加工事業カンパニーURL→ https://carbide.mmc.co.jp/