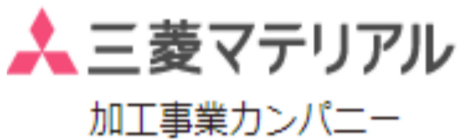


製造業のビジネスチャンスが見える
モノづくり最新情報サイト
じゃぱんお宝にゆ〜す
<https://japan.otakaraneews.com>

じゃぱんお宝にゆ〜す

モノづくり現場の未来を見つめる
製造業応援サイト
じゃぱんお宝WEB新聞
最新情報満載！好評配信中！



11~12月開催切削アカデミー受付開始

ミーリングコース【AC23-010】 オンラインセミナー ターニングコース【AC23-011】 中部テクニカルセンター 耐熱合金コース【AC23-012】 東日本テクニカルセンター

切削アカデミー 参加者受付中

三菱マテリアルは、11月~12月に開催する切削アカデミーの受付を開始した。

ミーリングコース 【AC23-010】

●本コースは、機械加工基礎コースもしくは基礎コース(2018年度まで)で修得した切削加工の詳しい知識に基づき、ミーリング加工を学ぶ。平面加工~溝・ポケットなどの適正加工方法、仕上げ面改善・バリ対策などの手法を修得する。

◇開催形式：Zoomオンラインセミナー

◇題目：ミーリングコース(AC23-010)

◇開催日：2023年11月9日(木)

◇募集人数：20名

◇開催場所：Zoomオンラインセミナー

◇受講料：5,500円

◇受講必須条件：基礎コース(2018年度まで)か機械加工基礎コースを修了者が対象。

※日本機械工具工業会(JTA)会員企業、機械メーカー、コンサルタント、商社の方は遠慮ください。

※申し込み時に登録した方以外の受講、単一端末からの複数名での受講は遠慮ください。

◇詳細・申込→ https://www.mmc-carbide.com/jp/events/webinar_seminar

〔講義内容〕

(1)加工形態と工具

- ・ 工具の種類と各部の名称
- ・ 加工形態
- ・ 切削抵抗の発生と影響

(2)各部の加工

- ・ 加工の準備
- ・ ワークと切れ刃の接触、離脱状態

・ 荒加工と仕上げ加工

(3)加工品位

- ・ 寸法と切削抵抗
- ・ 切れ刃の振れ
- ・ 仕上げ面粗さ
- ・ バリ対策

(4)加工のトラブル

- ・ 異常損傷と対策
- ・ その他トラブル

※諸事情により、コース内容に変更が生じる場合がある。

ターニングコース 【AC23-011】

●本コースは、機械加工基礎コースで修得した、切削加工の詳しい知識に基づき、ターニング加工を学ぶ。加工手順から、仕上げの取り代はどうするか、仕上げ面の改善などを体系的に学習する。

◇コース名：ターニングコース(AC23-011)

◇開催日：2023年11月16日(木)

◇募集人数：10名

◇開催場所：中部テクニカルセンター

◇受講料：5,500円

◇受講必須条件：基礎コース(2018年度まで)か機械加工基礎コースを修了者

※日本機械工具工業会(JTA)会員企業、機械メーカー、コンサルタント、商社の方は遠慮ください。

※申し込み時に登録した方以外の受講、単一端末からの複数名での受講は遠慮ください。

◇詳細・申込→ https://www.mmc-carbide.com/jp/events/webinar_seminar

〔講義内容〕

(1)加工形態と工具

- ・ 工具の種類と各部の名称
- ・ 加工形態
- ・ 切りくず処理



・ 切削抵抗の発生と影響

(2)各部の加工

- ・ 加工の準備
- ・ 外径加工、内径加工 ツールパス、取り代設定

・ 溝入れ加工

・ ねじ切り加工

(3)加工品位

- ・ 寸法と切削抵抗
- ・ 仕上げ面粗さ
- ・ バリ対策

(4)工具の損傷

- ・ 異常損傷と対策

※諸事情により、コース内容に変更が生じる場合がある。

耐熱合金コース 【AC23-012】

●本コースは、耐熱合金加工の特性を踏まえた加工方法や工具選定方法を学び、起きがちな不具合の対策手法や加工精度向上について、実演を通して学習する。

◇題目：耐熱合金コース(AC23-012)

◇開催日：2023年12月14日(木)

◇受講料：22,000円

◇開催形態：東日本テクニカルセンター

◇受講必須条件：機械加工基礎コース

と加工形態別コース(ターニング・ミーリング・ドリリングのいずれか1つ以上)修了者。もしくは、基礎コース及び応用コース(※2016~2018開講)修了者。

※日本機械工具工業会(JTA)会員企業、機械メーカー、コンサルタント、商社の方は遠慮ください。

※申し込み時に登録した方以外の受講、単一端末からの複数名での受講は遠慮ください。

◇詳細・申込→ https://www.mmc-carbide.com/jp/events/webinar_seminar

〔講義内容〕

(1)材料について

(2)材料特性と被削性

(3)実演：材料特性と被削性

(4)工具選択と加工方法

(5)実演：工具選択と加工方法

(6)実演：ターニングトラブルシューティング

(7)実演：ミーリング&ドリリングトラブルシューティング

(8)課題加工

※諸事情により、コース内容に変更が生じる場合がある。

(※資料提供：三菱マテリアル)